



DEFINITION DE FONCTION

TECHNICIEN METHODES ET INDUSTRIALISATION

1. FONCTIONS GENERALES

Le technicien méthodes industrialisation a pour principale mission de créer les gammes et documents de fabrication dans les meilleures conditions de coûts, de délais et de qualité, conformément à la politique générale de l'entreprise et aux objectifs définis par la Direction Générale.

Il est rattaché hiérarchiquement au responsable Méthodes.

2. ATTRIBUTIONS ET RESPONSABILITES PERMANENTES

Les principales attributions du technicien méthodes industrialisation se situent dans le champ d'action suivant :

2.1 Process :

- Réaliser des études techniques avant offre
- Prendre connaissance des besoins du client à travers le dossier commercial, la commande du client, les plans du client, les spécifications.
- Concevoir les gammes de fabrication
- Concevoir les instructions de travail (forge, laminage, TTH)
- Rédaction des trames de contrôle
- Allouer la matière
- Définir les plans de fabrications
- Concevoir les outillages
- Industrialiser la fabrication des pièces
- Rédiger des AMDEC process
- Participer à la rédaction des dossiers de validation industrielle
- Suivre la fabrication des nouvelles pièces
- Participer au traitement des non-conformités
- Participer à des projets d'amélioration continue

2.2 Autonomie :

- Suivre ses dossiers en cours et à venir
- Gérer son planning et les urgences

2.3 Relationnel :

- Etre en contact avec les services : commercial / ADV / qualité / et la production

2.4 Créativité / Innovation

- Etre force de proposition sur l'optimisation de la production
- Etre force de proposition sur l'amélioration de l'organisation ou de la réalisation des tâches.

3. PROFIL

3.1 Formation : de formation technicien ou ingénieur avec une spécialisation en mécanique ou en métallurgie et/ou mise en forme

3.2 Compétences requises :

- Anglais lu et parlé
- Connaissances informatiques :
 - Pack Office (Excel – Word - ...)
 - CAO (Top Solid)
 - Utilisation d'un ERP
- Bases en métallurgie et mise en forme des matériaux à chaud
- Connaissances en usinage, lecture et compréhension de plans industriels.

3.3 Aptitudes requises :

- Etre curieux, créatif et force de proposition concernant le développement et l'amélioration des procédés de fabrication et des outillages.
- Savoir analyser et comprendre les besoins des clients et leurs contraintes de fabrication.
- Avoir un bon relationnel ; une bonne capacité de dialogue, d'écoute
- Etre autonome, réactif et rigoureux.
- Prendre les moyens pour atteindre les objectifs, en accord avec sa hiérarchie
- Emet des idées et les argumente
- Tire profit de ses expériences
- Fait preuve de détermination et de dynamisme au travail
- Adapte ses journées de travail selon les priorités
- Va au-devant de l'information